



TORK®



ХОМУТЫ ДЛЯ
ШЛАНГОВ, ТРУБ
и КАБЕЛЯ



**СИСТЕМЫ ЗАЖИМНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И КРЕПЕЖЕЙ**

Качество нашей продукции и услуг определяется ожиданиями наших клиентов, нормативно-правовыми требованиями и инструкциями нашей компании. Компания Tork Ltd. использует крайне надежную и эффективную систему управления качеством, отвечающую требованиям стандарта DIN EN ISO 9001:2008.

Каждый сотрудник нашей компании осознает свою ответственность за качество нашей продукции. Глубокие знания и навыки, эффективная подготовка и повышение квалификации, высокий уровень мотивации каждого сотрудника отражают личную ответственность наших сотрудников и корпоративную ответственность компании перед клиентами. Каждый сотрудник ежедневно участвует в процессе управления качеством.

КАЧЕСТВО





TORK®

Компания TORK Ltd. является поставщиком широкого спектра услуг, разработанных специально для клиентов, работающих в металлообрабатывающем секторе промышленности.

Мы предлагаем полномасштабные решения, включающие все стадии разработки и производства изделий из металла. Наша специализация - производство металлических крепежных систем.

TORK Ltd. производит продукцию из различных металлов, в соответствии с требованиями заказчика, при этом, мы можем предложить свои разработки от стадии производства образцов, и довести проект до крупномасштабного серийного производства.

Применение инновационных идей, строгое следование требованиям рынка и непрерывное инвестирование в оборудование позволяют нам исполнять пожелания наших клиентов в сжатые сроки и оперативно вносить изменения в график работ. Мы предоставляем услуги по доступным ценам, самого высокого качества и в строгом соответствии с согласованными сроками.

Спектр услуг, предоставляемых компанией TORK, включает:

- Обработку листового металла
- Штамповку
- Сборку
- Гальванизацию

Мы готовы расширить спектр своих многовекторных производственных возможностей для наиболее полного удовлетворения потребностей клиентов за счет интенсификации сотрудничества с корпоративными партнерами, а также авторитетными компаниями-производителями деталей, для которых, как и для TORK Ltd., вопросы управления качеством являются первостепенными.

Обработка листового металла на механических прессах

Наши возможности в области прессования и формовки металлов практически безграничны, так как мы применяем самое современное оборудование, оснащенное механическими и гидравлическими прессами с силой давления от 15 кН до 1500 кН. Благодаря использованию ручных и полуавтоматических процессов, мы можем производить практически любые детали, в соответствии с чертежами, учитывая все пожелания клиентов.

Штамповка

В процессе штамповки мы используем современные пресс-автоматы с варьирующейся силой давления от 150 кН до 1300 кН и это позволяет нам осуществлять серийное производство продукции на коммерческой основе с минимальными затратами и максимальной рационализацией производственного процесса. Транспортировочная система, используемая в процессе производства, рассчитана на подачу материала с максимальной толщиной, составляющей 4 мм, и максимальной шириной - 350 мм рулона непосредственно в рабочую зону.

Мы также предоставляем следующие дополнительные услуги по направлению:

- Обработки поверхностей без использования хрома 6
- Нанесение покрытий, обеспечивающих коррозионную устойчивость в ходе 200-часового испытания.
- Испытания в солевой камере.
- CNC - чертежи, нормативная часть.



ПЕРФОРИРОВАННЫЕ



Краткое описание технических свойств:

Червячные хомуты в соответствии со стандартами DIN 3017 и TS 12091

Червячный хомут и замок

Нормативные стандарты

- DIN 1623, Часть 2 - Холоднокатанные листы и полосы из стали
- DIN EN 10130:1999 - Прокат холодный плоский из низкоуглеродистой стали для холодной штамповки.

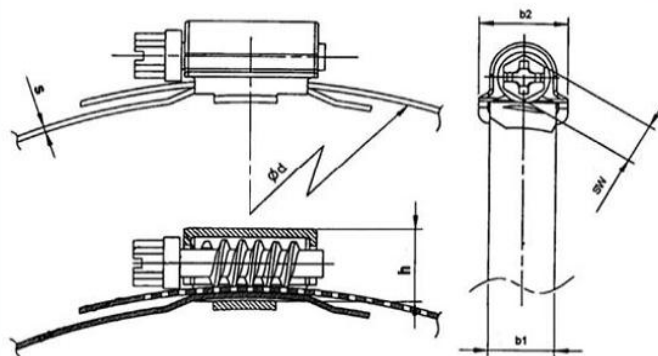
Типы ленточных хомутов

- W1 - перфорированный ленточный хомут
- Ширина ленты 8,5-10-14 мм
- Безопасность - завальцованные кромки ленты предотвращают повреждения закрепленного шланга

Винт

Нормативный стандарт

- DIN EN 10263, сорт CQ 15 - Прутки, полосы и проволока стальные для холодной высадки и холодной экструзии
- Ширина сечения головки винта (SW) составляет 7 мм во всех продуктах



Типы винтов

Головка винта	W1	W1
SW 7	Головка с крестообразным шлицем	Под заказ - головка со шлицем под отвертку

Ширина ленты (b1) 14 мм = SW 8

Данные об испытаниях в солевой камере

Хомуты	Цвет	Коррозионная устойчивость
Стандартный	Светло-синий	мин. 72

- Червячные хомуты Tork проходят испытания в солевой камере в соответствии со стандартом ASTM B117
- В покрытии замыкающих элементов не используется хром 6

ЧЕРВЯЧНЫЕ ХОМУТЫ



Перфорированные ленточные шланговые хомуты
Торк шириной 8,5-10 мм

Диаметр (мм)	Диаметр (дюймы)	Ширина ленты b1	Толщина ленты a = 0,1	Накладка		Момент затяжки		Толщина покрытия мин μm	1	Шт. в комплекте
				b2 макс.	h макс.	мин. Нм	макс. (расч.) Нм			
8-12	1/8" - 1/2"	8.50	0.60	11.20	10.10	2.5	5.5	8	7-0.15	1000
10-16	3/8" - 5/8"	8.50	0.60	11.20	10.10	2.5	5.5	8	7-0.15	1000
12-20	1/2" - 3/4"	8.50	0.70	11.20	10.10	4	6	8	7-0.15	1000
13-19	1/2" - 3/4"	8.50	0.70	11.20	10.10	4	6	8	7-0.15	1000
16-25	5/8" - 1"	8.50	0.70	11.20	10.10	4	6	8	7-0.15	1000
19-26	3/4" - 1 1/8"	10	0.80	13.00	11.25	5	8.5	8	7-0.15	1000
20-32	3/4" - 1 1/4"	10	0.80	13.00	11.25	5	8.5	8	7-0.15	1000
23-35	7/8" - 1 1/2"	10	0.80	13.00	11.25	5	8.5	8	7-0.15	800
25-40	1" - 1 3/8"	10	0.80	13.00	11.25	5	8.5	8	7-0.15	700
28-48	1 1/8" - 1 7/8"	10	0.90	13.00	11.25	5	9.5	8	7-0.15	600
30-45	7/8" - 1 3/4"	10	0.90	13.00	11.25	5	9.5	8	7-0.15	600
32-50	1 1/8" - 1 3/4"	10	0.90	13.00	11.25	5	9.5	8	7-0.15	600
40-60	1 1/4" - 2"	10	0.90	13.00	11.25	5	9.5	8	7-0.15	400
44-64	1 1/2" - 2 1/4"	10	0.90	13.00	11.25	5	9.5	8	7-0.15	400
50-70	1 3/4" - 2 1/2"	10	0.80	13.00	11.25	5	8.5	8	7-0.15	400
60-80	2" - 2 3/4"	10	0.80	13.00	11.25	5	8.5	8	7-0.15	300
70-90	2 1/4" - 3"	10	0.80	13.00	11.25	5	8.5	8	7-0.15	300
80-100	2 3/4" - 3 1/4"	10	0.80	13.00	11.25	5	8.5	8	7-0.15	300
90-110	3" - 3 1/2"	10	0.80	13.00	11.25	5	8.5	8	7-0.15	100
100-120	3 1/4" - 4"	10	0.80	13.00	11.25	5	8.5	8	7-0.15	100
110-130	3 3/4" - 4 1/2"	10	0.80	13.00	11.25	5	8.5	8	7-0.15	50
120-140	4" - 4 3/4"	10	0.80	13.00	11.25	5	8	8	7-0.15	50
130-150	4 1/4" - 5"	10	0.80	13.00	11.25	5	8	8	7-0.15	50
140-160	4 3/4" - 5 1/2"	10	0.80	13.00	11.25	5	8	8	7-0.15	50
150-170	5" - 5 1/4"	10	0.80	13.00	11.25	5	8	8	7-0.15	50
160-180	5 1/4" - 5 3/4"	10	0.80	13.00	11.25	5	8	8	7-0.15	50
170-190	5 3/4" - 6"	10	0.80	13.00	11.25	5	8	8	7-0.15	40
180-200	6" - 6 1/4"	10	0.80	13.00	11.25	5	8	8	7-0.15	40
190-210	6 1/4" - 6 3/4"	10	0.80	13.00	11.25	5	8	8	7-0.15	25
200-220	6 3/4" - 7"	10	0.80	13.00	11.25	5	8	8	7-0.15	25
210-230	7" - 7 1/4"	10	0.80	13.00	11.25	5	8	8	7-0.15	25
220-240	7 1/4" - 7 1/2"	10	0.80	13.00	11.25	5	7.5	8	7-0.15	25
230-250	7 1/2" - 7 3/4"	10	0.80	13.00	11.25	5	7.5	8	7-0.15	25
240-260	7 3/4" - 8"	10	0.80	13.00	11.25	5	7.5	8	7-0.15	25
250-270	8" - 8 1/4"	10	0.80	13.00	11.25	5	7.5	8	7-0.15	25

Размеры в мм

Перфорированные ленточные шланговые хомуты
Торк шириной 14 мм

Диаметр (мм)	Диаметр (дюймы)	Ширина ленты b1	Толщина ленты a = 0,1	Накладка		Момент затяжки		Толщина покрытия мин μm	1	Шт. в комплекте
				b2 макс.	h макс.	мин. Нм	макс. (расч.) Нм			
19-26	3/4" - 1 1/8"	14	0.80	18.00	14.00	6	14	8	8-0.15	800
20-30	3/4" - 1 1/4"	14	0.80	18.00	14.00	6	14	8	8-0.15	700
22-36	7/8" - 1 1/2"	14	0.80	18.00	14.00	6	14	8	8-0.15	600
25-42	1" - 1 3/4"	14	0.80	18.00	14.00	6	14	8	8-0.15	500
28-48	1 1/8" - 1 7/8"	14	0.80	18.00	14.00	7.9	14	8	8-0.15	450
32-51	1 1/4" - 2"	14	0.80	18.00	14.00	7.9	14	8	8-0.15	400
38-58	1 1/2" - 2 3/8"	14	0.80	18.00	14.00	7.9	14	8	8-0.15	300
44-64	2" - 2 1/2"	14	0.80	18.00	14.00	7.9	14	8	8-0.15	300
51-72	2 1/4" - 3"	14	0.80	18.00	14.00	7.9	14	8	8-0.15	250
57-76	2 1/2" - 3 1/4"	14	0.80	18.00	14.00	7.9	14	8	8-0.15	100
65-82	2 3/4" - 3 1/2"	14	0.80	18.00	14.00	9	14	8	8-0.15	100
76-92	3" - 3 3/4"	14	0.80	18.00	14.00	9	14	8	8-0.15	100
85-103	3 1/4" - 4 1/8"	14	0.80	18.00	14.00	9	14	8	8-0.15	75
92-110	3 3/4" - 4 3/8"	14	0.80	18.00	14.00	9	14	8	8-0.15	75
105-121	4 1/4" - 4 3/4"	14	0.80	18.00	14.00	9	14	8	8-0.15	50
115-135	4 3/4" - 5 1/4"	14	0.80	18.00	14.00	9	14	8	8-0.15	50
130-146	5 1/4" - 5 3/4"	14	0.80	18.00	14.00	9	13	8	8-0.15	50
146-164	5 3/4" - 6 1/4"	14	0.80	18.00	14.00	9	13	8	8-0.15	50
150-170	5 7/8" - 6 3/4"	14	0.80	18.00	14.00	9	13	8	8-0.15	50
160-180	6 1/4" - 7 1/8"	14	0.80	18.00	14.00	9	13	8	8-0.15	40
170-190	6 3/4" - 7 1/2"	14	0.80	18.00	14.00	9	13	8	8-0.15	25
180-200	7 1/8" - 7 3/4"	14	0.80	18.00	14.00	9	13	8	8-0.15	25
190-210	7 1/2" - 8 1/4"	14	0.80	18.00	14.00	9	13	8	8-0.15	25

Размеры в мм

НЕПЕРФОРИРОВАННЫЕ

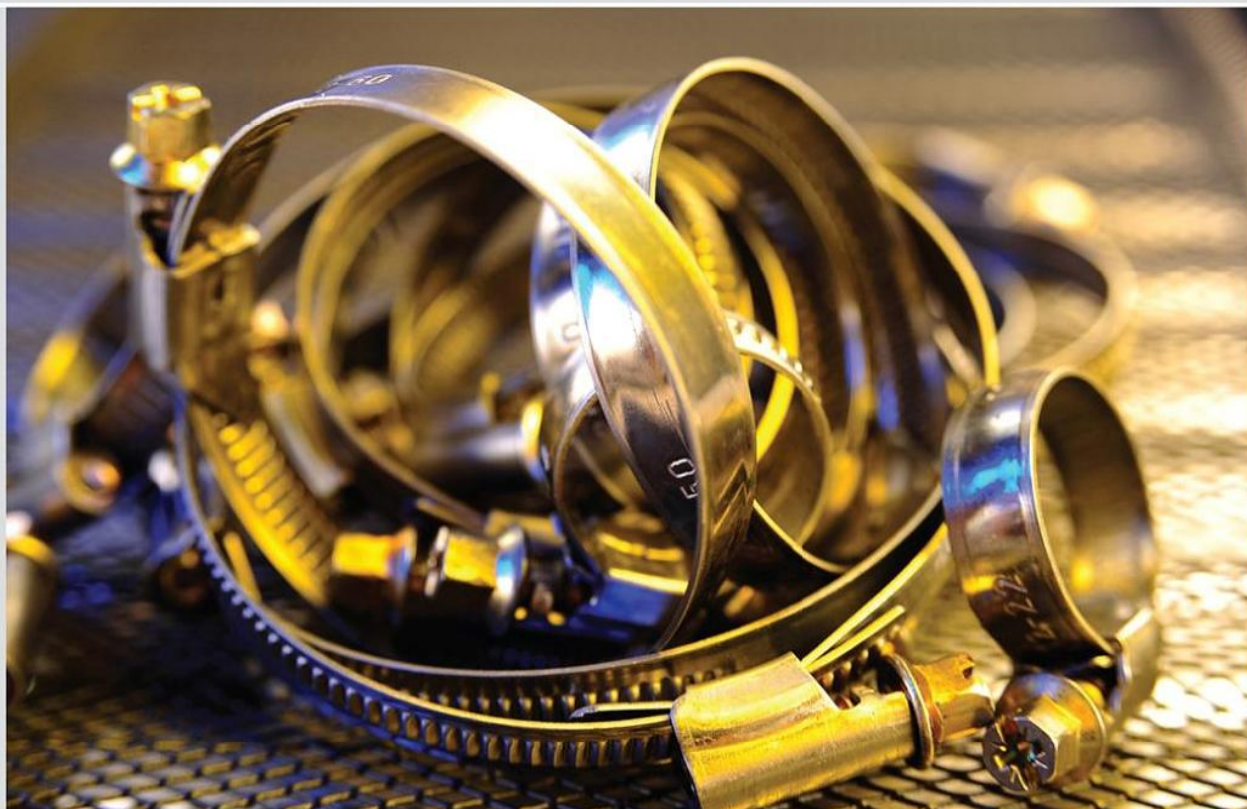


ТАБЛИЦА 3: МАТЕРИАЛЫ

W1:	Корпус, лента и винт	Материал: мягкая сталь (DIN EN 10130:1999)
W2:	Лента и корпус	Материал I.4016 (DIN EN 10188-2), нержавеющая сталь
	Винт	Материал № I.0402 (C22S), оцинкованный по специальной технологии

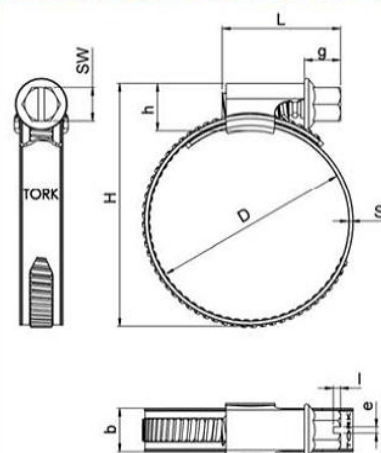


ТАБЛИЦА 2: МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

Размер, ØD, мм	Рекомендованный момент затяжки	Разрушающий момент затяжки
8-16...20-32	3 Нм	5 Нм
20-32...140-160	4 Нм	6 Нм

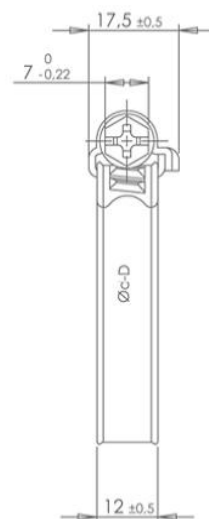
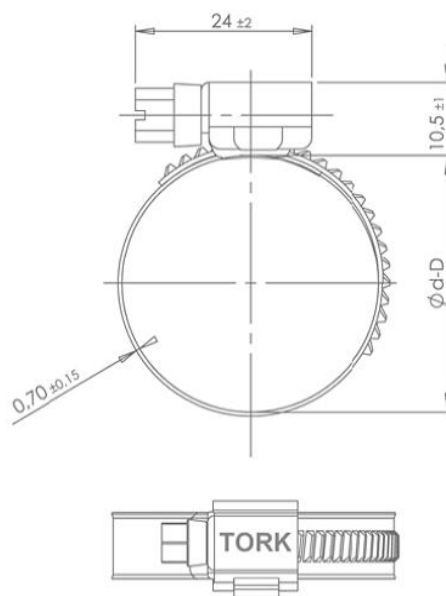
ЧЕРВЯЧНЫЕ ХОМУТЫ



ТАБЛИЦА 1: РАЗМЕР

Артикул	Диаметр D		L	S	b	e	g	h	l	b2	SW
	мм	дюймы	±0,5	±0,03	±0,5	±0,1	±0,1	±0,15	±0,1	+0,3; -0,1	+0,3; -0,1
C1-01	10-16	3/8"-5/8"	24	0.6	9.0	1.3	8.0	9.7	1.5	11.7	7
C1-02	(12-20)	1/2"-3/4"									
C1-03	12-22	1/2"-7/8"									
C1-04	(16-25)	5/8"-1"									
C1-05	16-27	5/8"-11/15"									
C1-06	20-32	3/4"-11/14"									
C2-01	23-35	8/9"-1 3/8"	26								
C2-02	(25-40)	1"-1 5/8"									
C2-03	30-45	1 3/16"-1 3/4"									
C2-04	32-50	2 1/4"-2"									
C2-05	40-60	1 5/8"-2 3/8"									
C2-06	50-70	2"-2 3/4"									
C2-07	60-80	2 3/8"-3 1/8"									
C2-08	70-90	2 3/4"-3 1/2"									
C2-09	80-100	3 1/8"-4"									
C2-10	90-110	3 1/2"-4 3/8"									
C2-11	110-120	4"-4 3/4"									
C2-12	110-130	4 1/8"-51/8"									
C2-13	120-140	4 3/4"-5 1/2"									
C2-14	130-150	5 1/8"-5 7/8"									
C2-15	140-160	5 1/2"-6 1/4"									

НЕПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЧЕРВЯЧНЫЕ



Свойства и преимущества:

- ▶ Закругленные края ленты предотвращают повреждение шланга.
- ▶ Высокое усилие зажима и низкий момент затяжки
- ▶ Возможность на 100% отследить каждое изделие

ХОМУТЫ 12MM



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Размер (ØD)	W2 (Нм)	
		Номинально	Максимально
S1	16-25	5,0	7
S2	16-27	5,0	7
S3	20-32	5,0	7
S4	23-35	5,0	7
S5	25-40	5,0	7
S6	30-45	5,0	7
S7	32-50	5,0	7
S8	40-60	5,0	7
S9	50-70	5,0	7
S10	60-80	5,0	7
S11	70-90	5,0	7
S12	80-100	5,0	7
S13	90-110	5,0	7
S14	100-120	5,0	7
S15	110-130	5,0	7
S16	120-140	5,0	7
S17	130-150	5,0	7
S18	140-160	5,0	7

МАТЕРИАЛЫ

Обозначение материала	Замок	Винт	Лента
W2	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалентная	Мягкая сталь	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалентная

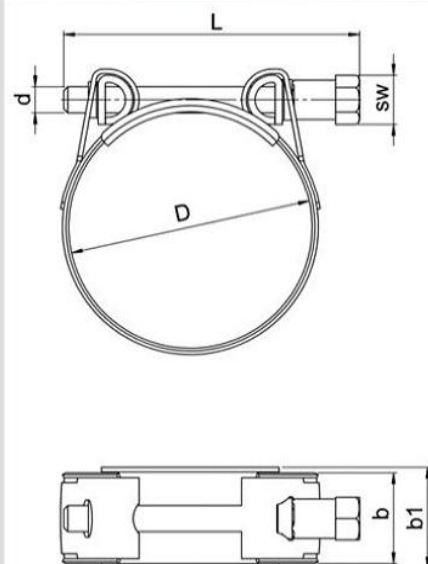
Головка винта	W2
Крестообразный шлиц 	

СИЛОВЫЕ

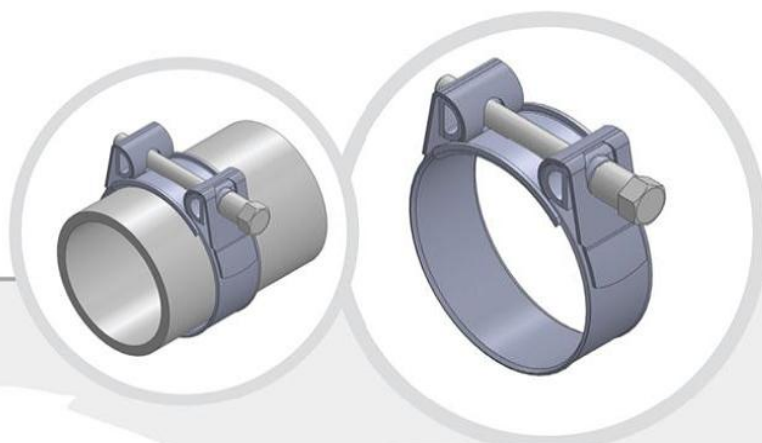


Свойства и преимущества:

- ▶ Для соединений, где требуется изоляция с высокими уплотнительными характеристиками
- ▶ Завальцованные края хомута предотвращают повреждения соединяемых труб
- ▶ Хомут для особо прочного крепления и уплотнения труб среднего или высокого давления
- ▶ Область применения: автомобильная промышленность, сельское хозяйство, строительство.



ХОМУТЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Размер (ØD)	b (мм)	b1 (мм)	d (мм)	L (мм)	SW (мм)
HD-01	17-19	18	20.2	M6	52	8
HD-02	19-21					
HD-03	21-23					
HD-04	23-25					
HD-05	25-27					
HD-06	27-29					
HD-07	29-31	20	23	M7	60	10
HD-08	31-34					
HD-09	34-37					
HD-10	37-40					
HD-11	40-43					
HD-12	43-47					
HD-13	47-51					
HD-14	51-55					
HD-15	55-59	25	28.4	M8	85	13
HD-16	59-63					
HD-17	63-68					
HD-18	68-73					
HD-19	73-79					
HD-20	79-85					
HD-21	85-91					
HD-22	91-97					
HD-23	97-104					
HD-24	104-112					
HD-25	112-121	30	33.6	M10	112	17
HD-26	121-130					
HD-27	130-140					
HD-28	140-150					
HD-29	150-162					
HD-30	162-174					
HD-31	174-187					
HD-32	187-200					
HD-33	200-213					
HD-34	213-226					
HD-35	226-239					
HD-36	239-252					

МАТЕРИАЛЫ

- Лента: DC01 - DIN EN 10130
- 1) W1: Болт: 20MnB4 - оцинкованный
- Винт: DD11 - DIN EN 10111
- Лента: AISI 430, нержавеющая сталь
- 2) W2: Болт: 20MnB4 - оцинкованный
- Винт: DD11 - DIN EN 10111

НЕЙЛОНОВЫЕ ХОМУТЫ

Свойства и преимущества:

- ▶ Изготовлен из Nylon 6.6
- ▶ Устойчив к ультрафиолету
- ▶ Температурный диапазон эксплуатации: от -20°C до +60°C
- ▶ Разрывопрочность, кг/см3 > 200



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

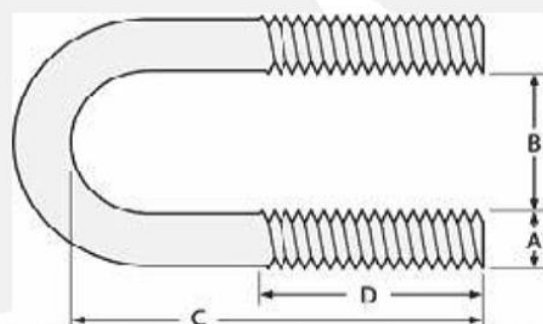
Артикул	Размер ленты		Цвет	Минимальный диаметр (mm)	Количество в упаковке
	Ширина(mm)	Длина(mm)			
TBD-1	2,5	100	Белый/Черный	2 – 22	100
TBD-2	2,5	150	Белый/Черный	2 – 35	100
TBD-3	2,5	200	Белый/Черный	3 – 50	100
TBD-4	3,6	150	Белый/Черный	3 – 35	100
TBD-5	3,6	200	Белый/Черный	3 – 50	100
TBD-6	3,6	250	Белый/Черный	3 – 65	100
TBD-7	3,6	300	Белый/Черный	3 – 80	100
TBD-8	3,6	370	Белый/Черный	3 – 105	100
TBD-9	4,4	200	Белый/Черный	3 – 50	100
TBD-10	4,4	250	Белый/Черный	3 – 65	100
TBD-11	4,4	300	Белый/Черный	3 – 80	100
TBD-12	4,4	370	Белый/Черный	3 – 98	100
TBD-13	4,4	450	Белый/Черный	3 – 130	100
TBD-14	7,2	300	Белый/Черный	4 – 80	100
TBD-15	7,2	370	Белый/Черный	4 – 98	100
TBD-16	7,2	450	Белый/Черный	4 – 110	100
TBD-17	7,2	550	Белый/Черный	4 – 165	100
TBD-18	9	610	Белый/Черный	8 – 170	100
TBD-19	9	710	Белый/Черный	8 – 195	100
TBD-20	9	760	Белый/Черный	10 – 230	100
TBD-21	9	920	Белый/Черный	10 – 265	100
TBD-22	9	1200	Белый/Черный	10 – 370	100

U-ОБРАЗНЫЙ БОЛТ



Свойства и преимущества:

- ▶ Используется для крепления труб на вертикальные и горизонтальные поверхности. Может использоваться для промышленных систем.
- ▶ Применяется для непосредственной фиксации трубных держателей к профилю.
- ▶ С необходимыми мерами предосторожности могут быть использованы в качестве скользящей опоры
- ▶ Гальванизирован для защиты от коррозии (гальванопокрытие толщиной 8-10 микрон)

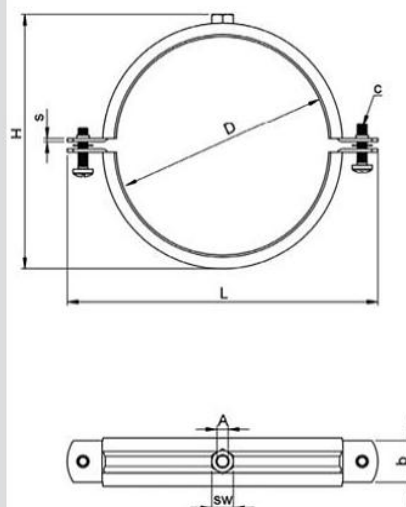


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Ø	Гайка	Размеры (мм)		
			B	C	D
U-1	1/2"	M6	24	50	30
U-2	3/4"	M6	30	60	30
U-3	1 "	M8	36	70	30
U-4	1 1/4"	M8	46	80	40
U-5	1 1/2 "	M8	52	90	50
U-6	2 "	M10	64	100	50
U-7	2 1/2 "	M10	78	120	50
U-8	3 "	M12	94	140	60
U-9	4 "	M12	118	160	65
U-10	5 "	M12	146	200	65
U-11	6 "	M16	172	220	90
U-12	8 "	M16	224	270	90
U-13	10 "	M16	278	334	100
U-14	12 "	M16	328	380	100
U-15	14 "	M16	356	413	100
U-16	16 "	M20	406	470	120
U-17	18 "	M20	457	520	120
U-18	20 "	M20	508	582	120

ТРУБНЫЕ ХОМУТЫ DG2

(С гайкой и резиновым профилем)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Р-р (дюймы)	Диапазон затяжки D (мм)	Материал	Размеры материала (sxb)	Гайка (A)	SW	H	L	Разруш. нагрузка (кН)	Рекоменд. нагрузка (кН)	Зажим. винт
SDG2 - 01	1/4"	12-15	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	26,5	56	3,9	1	M6x18
SDG2 - 02	3/8"	15-19	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	29	60	3,9	1	M6x18
SDG2 - 03	1/2"	20-24	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	33,5	62	3,9	1	M6x18
SDG2 - 04	3/4"	23-28	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	39	70,5	3,9	1	M6x18
SDG2 - 05	1"	31-36	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	49,5	79	3,9	1,3	M6x18
SDG2 - 06	1 1/4"	38-44	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	53,5	88	4,8	1,3	M6x18
SDG2 - 07	1 1/2"	44-50	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	59	94	4,8	1,3	M6x18
SDG2 - 08	-	54-58	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	67,5	102	4,8	1,3	M6x18
SDG2 - 09	2"	59-65	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	76	109	4,8	1,3	M6x18
SDG2 - 10	-	62-67	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	78,5	115	4,8	2	M6x18
SDG2 - 11	2 1/2"	74-80	DIN EN 10130	2x25	M10	17	97	133	6,9	2	M6x25
SDG2 - 12	3"	83-93	DIN EN 10130	2x25	M10	17	106	145	6,9	2	M6x25
SDG2 - 13	-	95-103	DIN EN 10130	2x25	M10	17	116	154	6,9	2	M6x25
SDG2 - 14	4"	108-118	DIN EN 10130	2x25	M10	17	131	169	6,9	2	M6x25
SDG2 - 15	-	121-127	DIN EN 10130	2x25	M10	17	140	178	6,9	2	M6x25
SDG2 - 16	5"	132-143	DIN EN 10130	2x25	M10	17	156	198,5	6,9	2	M6x25
SDG2 - 17	6"	159-169	DIN EN 10130	2x25	M10	17	184	229	7,8	2,5	M6x25
SDG2 - 18	-	198-202	DIN EN 10130	2x25	M10	17	215	253	7,8	2,5	M6x25
SDG2 - 19	-	210-215	DIN EN 10130	2x25	M10	17	228	266	7,8	2,5	M6x25
SDG2 - 20	8"	216-225	DIN EN 10130	2x25	M10	17	234	283	7,8	2,5	M6x25

Свойства и преимущества:

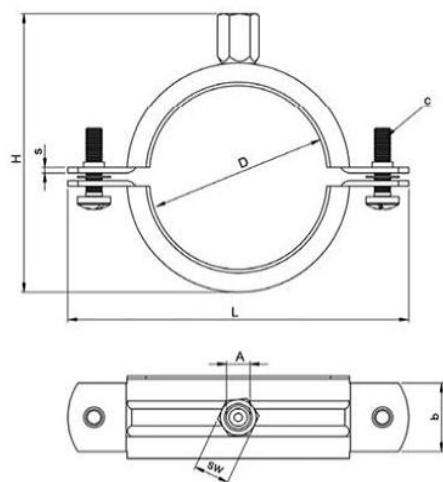
- ▶ Составной хомут с прокладкой
- ▶ Зажимной винт закреплен для защиты от утраты
- ▶ Более эффективная адаптация к трубам различного сечения, благодаря наличию двух зажимных винтов
- ▶ Электролитическое цинковое покрытие (5-10 мкм)
- ▶ Шумоизолирующая прокладка из каучука на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера
- ▶ Шумоизоляция в соответствии с DIN 4109
- ▶ Зажимной винт: винт с крестовым шлицем
- ▶ Огнестойкость класса B2 в соответствии с DIN 4102

Резиновый профиль:

- ▶ Экструдированный профиль
- ▶ Не содержит хлор
- ▶ Стойкость к воздействию естественного УФ излучения, погодных условий и морской воды
- ▶ Термостойкость в диапазоне от -50°C до 110°C
- ▶ Твердость по Shore A 50±5

ТРУБНЫЕ ХОМУТЫ DG2

(С комбинированной гайкой и резиновым профилем)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Р-р (дюймы)	Диапазон затяжки D (мм)	Материал	Размеры материала (sxb)	Гайка (А)	SW	H	L	Разруш. нагрузка (кН)	Рекоменд. нагрузка (кН)	Зажим. винт
CS DG2 - 01	1/4"	12-15	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	38	56	3	0,8	M6x18
CS DG2 - 02	3/8"	15-19	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	40,5	60	3	0,8	M6x18
CS DG2 - 03	1/2"	20-24	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	45	62	3	0,8	M6x18
CS DG2 - 04	3/4"	23-28	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	49,5	70,5	3	0,8	M6x18
CS DG2 - 05	1"	31-36	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	60	79	3	1	M6x18
CS DG2 - 06	1 1/4"	38-44	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	64	88	3	1	M6x18
CS DG2 - 07	1 1/2"	44-50	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	70,5	94	3	1	M6x18
CS DG2 - 08	-	54-58	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	81,5	102	3	1	M6x18
CS DG2 - 09	2"	59-65	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	86,5	109	3	1	M6x18
CS DG2 - 10	-	62-67	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	88,5	120	3	1	M6x18
CS DG2 - 11	2 1/2"	74-80	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	17	102,5	133	3,5	1,5	M6x25
CS DG2 - 12	3"	83-93	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	17	111,5	145	3,5	1,5	M6x25
CS DG2 - 13	-	95-103	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	17	122	155	3,5	1,5	M6x25
CS DG2 - 14	4"	108-118	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	17	136,5	169	3,5	1,5	M6x25
CS DG2 - 15	-	121-127	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	17	145,5	178	3,5	1,5	M6x25
CS DG2 - 16	5"	132-143	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	17	161,5	198,5	3,5	1,5	M6x25
CS DG2 - 17	6"	159-169	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	17	189,5	229	3,5	1,5	M6x25
CS DG2 - 18	-	198-202	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	17	220,5	262	3,5	1,5	M6x25
CS DG2 - 19	-	210-215	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	17	230	275	3,5	1,5	M6x25
CS DG2 - 20	8"	216-225	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	17	239,5	283	3,5	1,5	M6x25

Свойства и преимущества:

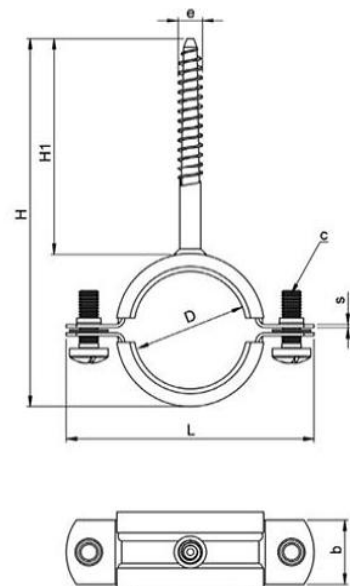
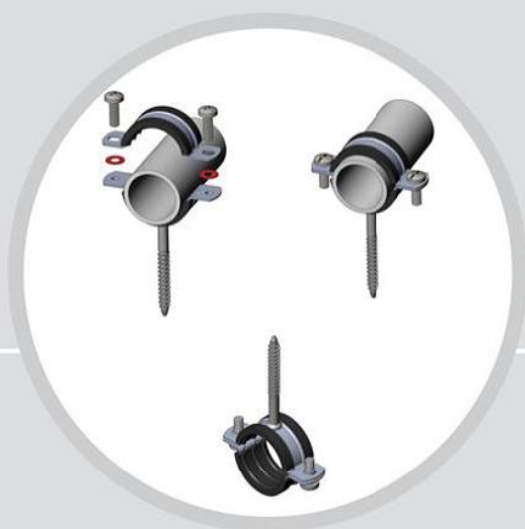
- ▶ Одновинтовой хомут
- ▶ Хомут легко замыкается одной рукой
- ▶ Электролитическое цинковое покрытие (5-10 мкм)
- ▶ Шумоизолирующая прокладка из каучука на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера (черная)
- ▶ Шумоизоляция в соответствии с DIN 4109
- ▶ Экономия времени и затрат при укладке надземных трубопроводов
- ▶ Огнестойкость класса B2 в соответствии с DIN 4102
- ▶ Зажимной винт: винт с крестовым шлицем
- ▶ Соединительная гайка с комбинированной резьбой M8/M10

Резиновый профиль:

- ▶ Экструдированный профиль
- ▶ Не содержит хлор
- ▶ Стойкость к воздействию естественного УФ излучения, погодных условий и морской воды
- ▶ Термостойкость в диапазоне от -50°C до 110°C
- ▶ Твердость по Шору A 50±5

ТРУБНЫЕ ХОМУТЫ DG2

(С саморезом и резиновым профилем)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Размер (дюймы)	Диапазон затяжки D (мм)	Материал	Размеры материала (sxb)	H1xe	H	L	Разруш. нагрузка (кН)	Рекоменд. нагрузка (кН)	Зажим. винт
ST DG2 - 01	1/4"	12-15	DIN EN 10130	1,5x20	7x70	89	56	2,5	0,8	M6x18
ST DG2 - 02	3/8"	15-19	DIN EN 10130	1,5x20	7x70	93	60	2,5	0,8	M6x18
ST DG2 - 03	1/2"	20-24	DIN EN 10130	1,5x20	7x70	97,5	62	2,5	0,8	M6x18
ST DG2 - 04	3/4"	23-28	DIN EN 10130	1,5x20	7x70	102	70,5	2,5	0,8	M6x18
ST DG2 - 05	1"	31-36	DIN EN 10130	1,5x20	7x70	112,5	79	2,5	0,8	M6x18
ST DG2 - 06	1 1/4"	38-44	DIN EN 10130	1,5x20	7x70	116,5	88	2,5	0,8	M6x18
ST DG2 - 07	1 1/2"	44-50	DIN EN 10130	1,5x20	7x70	123	94	2,5	0,8	M6x18
ST DG2 - 08	-	54-58	DIN EN 10130	1,5x20	7x70	131	102	2,5	0,8	M6x18
ST DG2 - 09	2"	59-65	DIN EN 10130	1,5x20	7x70	139	109	2,5	0,8	M6x18
ST DG2 - 10	-	62-67	DIN EN 10130	1,5x20	7x70	141	120	2,5	0,8	M6x18
ST DG2 - 11	2 1/2"	74-80	DIN EN 10130	2x25	7x70	155	133	2,5	0,8	M6x25

Свойства и преимущества:

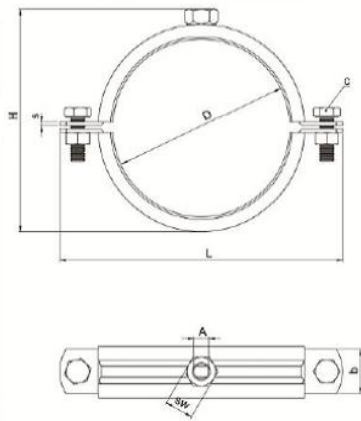
- ▶ Составной хомут с приваренным резьбовым шурупом
- ▶ Зажимной винт закреплен для защиты от утраты
- ▶ Более эффективная адаптация к трубам различного сечения, благодаря наличию двух зажимных винтов
- ▶ Электролитическое цинковое покрытие (5-10 мкм)
- ▶ Шумоизолирующая прокладка из каучука на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера
- ▶ Шумоизоляция в соответствии с DIN 4109
- ▶ Зажимной винт: винт с крестовым шлицем
- ▶ Огнестойкость класса B2 в соответствии с DIN 4102

Резиновый профиль:

- ▶ Экструдированный профиль
- ▶ Не содержит хлор
- ▶ Стойкость к воздействию естественного УФ излучения, погодных условий и морской воды
- ▶ Термостойкость в диапазоне от -50°C до 110°C
- ▶ Твердость по Шору A 50±5

СИЛОВОЙ ТРУБНЫЙ ХОМУТ AY DG2

(С гайкой и резиновым профилем)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

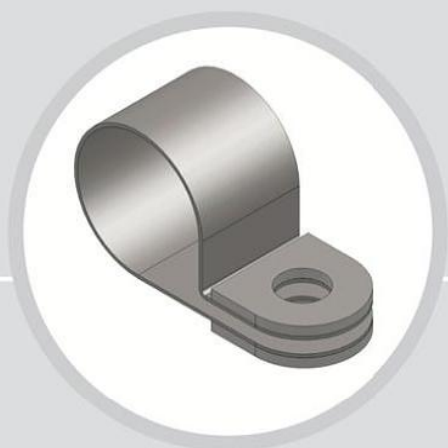
Артикул	Диапазон затяжки D (мм)	Размер (дюймы)	Ширина*Толщина (мм)	Гайка	Болт	Рекоменд. нагрузка (Н)
AY DG2 - 01	14-18	3/8"	25*2,5	M8/10	SW 13	1500
AY DG2 - 02	19-23	1/2"	25*2,5	M8/10	SW 13	1500
AY DG2 - 03	24-28	3/4"	25*2,5	M8/10	SW 13	1500
AY DG2 - 04	29-33	1"	25*2,5	M8/10	SW 13	1500
AY DG2 - 05	40-45	1 1/4"	25*2,5	M10/12	SW 17	1500
AY DG2 - 06	47-52	1 1/2"	25*2,5	M10/12	SW 17	1500
AY DG2 - 07	53-58	-	25*2,5	M10/12	SW 17	1500
AY DG2 - 08	60-65	2"	25*2,5	M10/12	SW 17	1500
AY DG2 - 09	73-78	2 1/2"	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 10	79-85	-	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 11	88-93	3"	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 12	100-106	-	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 13	108-116	4"	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 14	124-129	-	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 15	131-137	-	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 16	138-145	5"	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 17	156-162	-	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 18	165-171	6"	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 19	188-194	-	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 20	196-203	-	30*3,0	M10/12	SW 17	2500
AY DG2 - 21	205-214	-	40*4,0	M10/12	SW 17	4000
AY DG2 - 22	219-225	8"	40*4,0	M10/12	SW 17	4000
AY DG2 - 23	244-250	-	40*4,0	M10/12	SW 17	4000
AY DG2 - 24	267-273	10"	40*4,0	M10/12	SW 17	4000
AY DG2 - 25	297-304	-	40*4,0	M10/12	SW 17	4000
AY DG2 - 26	320-328	12"	40*4,0	M10/12	SW 17	4000

Свойства и преимущества:

- ▶ Составной хомут с двумя зажимными болтами
- ▶ Разрушающая нагрузка выше, чем для обычных хомутов
- ▶ Более эффективная адаптация к трубам различного сечения, благодаря наличию двух зажимных винтов
- ▶ Электролитическое цинковое покрытие (5-10 мкм)
- ▶ Шумоизолирующая прокладка из каучука на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера
- ▶ Шумоизоляция в соответствии с DIN 4109
- ▶ Зажимной винт: винт с крестовым шлицем
- ▶ Огнестойкость класса B2 в соответствии с DIN 4102

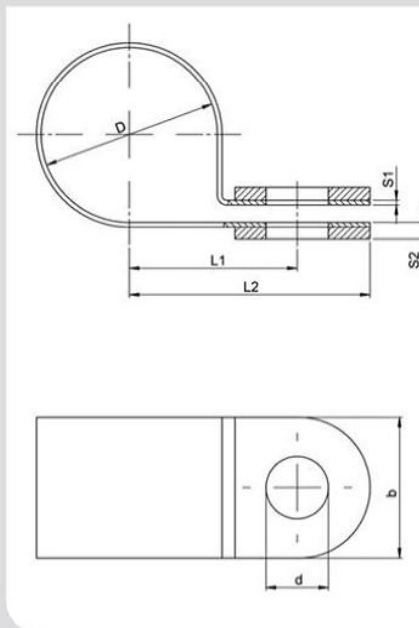
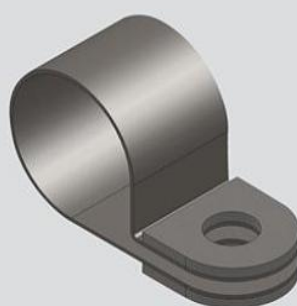
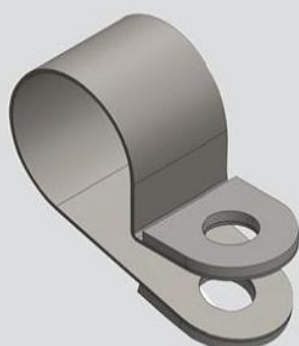
Резиновый профиль:

- ▶ Экструдированный профиль
- ▶ Не содержит хлор
- ▶ Стойкость к воздействию естественного УФ излучения, погодных условий и морской воды
- ▶ Термостойкость в диапазоне от -50°C до 110°C
- ▶ Твердость по Шору A 50±5



ХОМУТЫ СС А

(Без резинового профиля)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

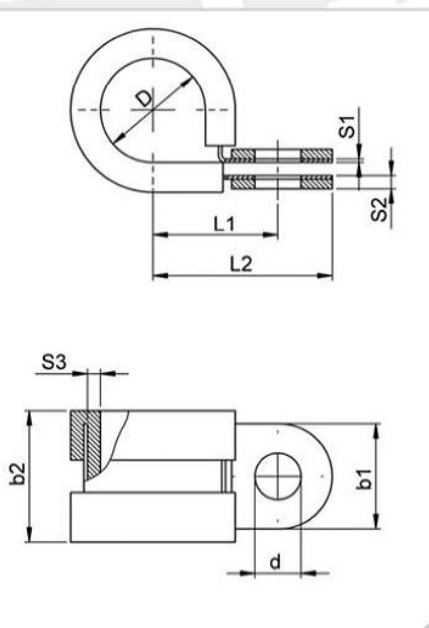
Ширина материала (b)		9	12	15		20		25	
Диаметр D (мм)		Ø5- Ø40	Ø5- Ø80	Ø5- Ø14	Ø15- Ø100	Ø10- Ø25	Ø26- Ø130	Ø15- Ø49	Ø50- Ø150
Толщина материала S1	W1	0,40	0,40	0,60	0,80	0,80	1,00	1,00	1,25
	W3	0,40	0,40	0,60	0,60	0,80	0,80	1,00	1,00
	W4	0,40	0,40	0,60	0,60	0,80	0,80	1,00	1,00
Общ. ширина материала W1		1,40	1,50	1,60	1,80	2,30	2,50	2,5	2,75
	W3	1,40	1,50	1,60	1,60	2,30	2,30	2,5	2,5
	W4	1,40	1,50	1,60	1,60	2,30	2,30	2,5	2,5
Диаметр отверстия (d)		04,30	05,30	06,40		08,40		010,50	
Длина - L1		(D/2)+4,7	(D/2)+6,8	(D/2)+9,7		(D/2)+12,5		(D/2)+14,5	
Длина - L2		(D/2)+9,2	(D/2)+13	(D/2)+17,2		(D/2)+22,5		(D/2)+27	

Свойства и преимущества:

- ▶ Наши хомуты соответствуют стандарту DIN 3016 и могут использоваться для крепления гидравлических труб, шлангов и кабелей
- ▶ Лента вокруг крепежного отверстия армирована

ХОМУТЫ СС D

(С резиновым профилем)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина материала (b)	9	12	15		20		25	
Диаметр D (мм)	Ø5- Ø40	Ø5- Ø80	Ø5- Ø14	Ø15- Ø100	Ø10- Ø25	Ø26- Ø130	Ø15- Ø49	Ø50- Ø150
Толщина материала S1	W1	0,40	0,40	0,60	0,80	0,80	1,00	1,25
	W3	0,40	0,40	0,60	0,60	0,80	0,80	1,00
	W4	0,40	0,40	0,60	0,60	0,80	0,80	1,00
Общ. ширина материала W1	1,40	1,50	1,60	1,80	2,30	2,50	2,5	2,75
	W3	1,40	1,50	1,60	1,60	2,30	2,30	2,5
	W4	1,40	1,50	1,60	1,60	2,30	2,30	2,5
Диаметр отверстия (d)	04,30	05,30	06,40		08,40		010,50	
Длина - L1	(D/2)+5,7	(D/2)+8	(D/2)+11,2		(D/2)+14,5		(D/2)+17,5	
Длина - L2	(D/2)+10,2	(D/2)+14	(D/2)+18,7		(D/2)+24,5		(D/2)+30	
Толщина резины (S3)	1 >0,35	1,2 >0,35	1,5 >0,35		2,0 >0,35		3,0 >0,35	
Ширина резины (b2)	13 >0,8	15 >0,8	19 >1		25 >1		31 >1,3	

Свойства и преимущества:

- ▶ Наши хомуты соответствуют стандарту DIN 3016 и могут использоваться для крепления гидравлических труб, шлангов и кабелей
- ▶ Резиновый профиль является отличным изоляционным материалом, а также поглощает удары и вибрацию
- ▶ Лента вокруг крепежного отверстия армирована

ХОМУТЫ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

(С гайкой и резиновым профилем)

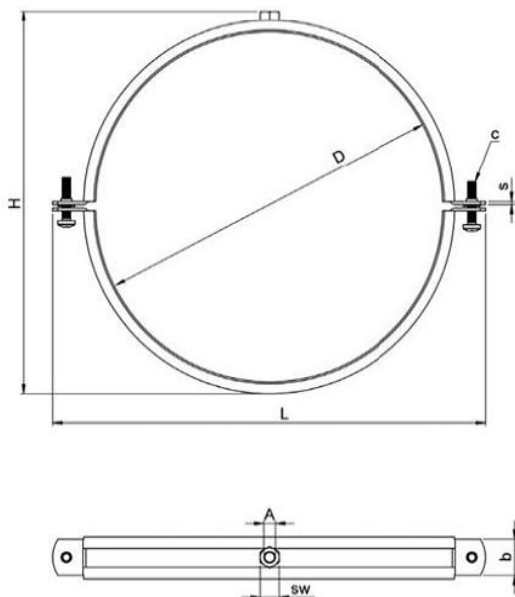


Свойства и преимущества:

- ▶ Составной хомут с прокладкой
- ▶ Зажимной винт закреплен для защиты от утраты
- ▶ Более эффективная адаптация к трубам различного сечения, благодаря наличию двух зажимных винтов
- ▶ Электролитическое цинковое покрытие (5-10 мкм)
- ▶ Шумоизолирующая прокладка из каучука на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера
- ▶ Шумоизоляция в соответствии с DIN 4109
- ▶ Зажимной винт: винт с крестовым шлицем
- ▶ Огнестойкость класса B2 в соответствии с DIN 4102

Резиновый профиль:

- ▶ Экструдированный профиль
- ▶ Не содержит хлор
- ▶ Стойкость к воздействию естественного УФ излучения, погодных условий и морской воды
- ▶ Термостойкость в диапазоне от -50°C до 110°C
- ▶ Твердость по Шору A 50±5



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Р-р (дюймы)	Материал	Размеры материала (sxb)	Гайка (A)	SW	H	L	Разруш. нагрузка (кН)	Рекоменд. нагрузка (кН)	Зажим. Винт (C)
VD S-01	80	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	86	124	0.8	1.2	M6x18
VD S-02	90	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	100	136	0.8	1.2	M6x18
VD S-03	100	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	111	148	0.8	1.2	M6x18
VD S-04	112	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	123	158	0.8	1.2	M6x18
VD S-05	125	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	137	179	0.8	1.2	M6x18
VD S-06	140	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	150	186	0.8	1.2	M6x18
VD S-07	150	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	160	198	0.8	1.2	M6x18
VD S-08	160	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	172	215	0.8	1.2	M6x18
VD S-09	180	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	191	237	0.8	1.2	M6x18
VD S-10	200	DIN EN 10130	1,5x20	M8	13	210	261	0.8	1.2	M6x18
VD S-11	224	DIN EN 10130	2x25	M8	13	237	289	0.8	1.2	M6x25
VD S-12	250	DIN EN 10130	2x25	M8	13	270	305	0.8	1.2	M6x25
VD S-13	280	DIN EN 10130	2x25	M8	13	295	337	0.8	1.2	M6x25
VD S-14	300	DIN EN 10130	2x25	M8	13	315	357	0.8	1.2	M6x25
VD S-15	315	DIN EN 10130	2x25	M8	13	330	372	0.8	1.2	M6x25
VD S-16	355	DIN EN 10130	2x25	M8	13	370	412	0.8	1.2	M6x25
VD S-17	400	DIN EN 10130	2x25	M8	13	415	457	0.8	1.2	M6x25
VD S-18	450	DIN EN 10130	2x25	M8	13	465	520	0.8	1.2	M6x25
VD S-19	500	DIN EN 10130	2x25	M8	13	515	565	1	1.4	M10x30
VD S-20	560	DIN EN 10130	2,5x25	M8	13	575	625	1	1.4	M10x30
VD S-21	600	DIN EN 10130	2,5x25	M8	13	615	664	1	1.4	M10x30
VD S-22	630	DIN EN 10130	2,5x25	M8	13	645	696	1	1.4	M10x30
VD S-23	710	DIN EN 10130	2,5x25			725	776	1	1.4	
VD S-24	800	DIN EN 10130	2,5x25			815	866	1	1.4	
VD S-25	900	DIN EN 10130	2,5x25			915	966	1	1.4	
VD S-26	1000	DIN EN 10130	2,5x25			1015	1068	1	1.4	
VD S-27	1120	DIN EN 10130	2,5x25			1140	1118	1	1.4	
VD S-28	1250	DIN EN 10130	2,5x25			1270	1318	1	1.4	
VD S-29	1400	DIN EN 10130	2,5x25			1420	1468	1	1.4	

ХОМУТЫ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

(С комбинированной гайкой
и резиновым профилем)

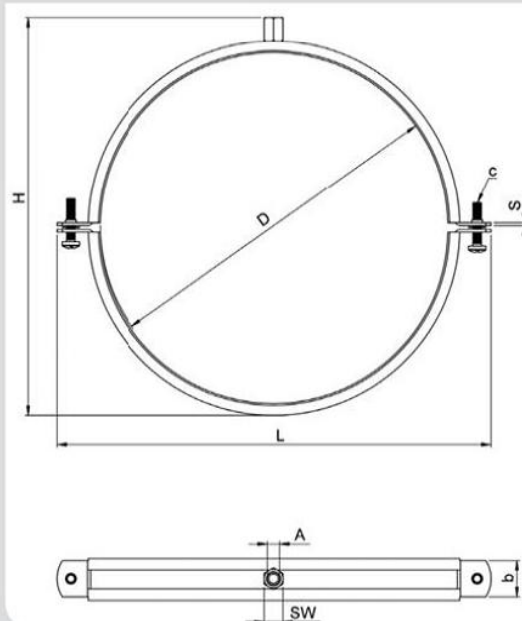


Свойства и преимущества:

- ▶ Составной хомут с прокладкой
- ▶ Зажимной винт закреплен для защиты от утраты
- ▶ Более эффективная адаптация к трубам различного сечения, благодаря наличию двух зажимных винтов
- ▶ Электролитическое цинковое покрытие (5-10 мкм)
- ▶ Шумоизолирующая прокладка из каучука на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера
- ▶ Шумоизоляция в соответствии с DIN 4109
- ▶ Зажимной винт: винт с крестовым шлицем
- ▶ Огнестойкость класса B2 в соответствии с DIN 4102
- ▶ Соединительная гайка с комбинированной резьбой M8/M10

Резиновый профиль:

- ▶ Экструдированный профиль
- ▶ Не содержит хлор
- ▶ Стойкость к воздействию естественного УФ излучения, погодных условий и морской воды
- ▶ Термостойкость в диапазоне от -50°C до 110°C
- ▶ Твердость по Шору А 50±5



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Р-р (дюймы)	Материал	Размеры материала (sxh)	Гайка (A)	SW	H	L	Разруш. нагрузка (кН)	Рекоменд. нагрузка (кН)	Зажим. Винт (C)
VD CS-01	80	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	86	124	0.6	1.2	M6x18
VD CS-02	90	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	100	136	0.6	1.2	M6x18
VD CS-03	100	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	111	148	0.6	1.2	M6x18
VD CS-04	112	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	123	158	0.6	1.2	M6x18
VD CS-05	125	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	137	179	0.6	1.2	M6x18
VD CS-06	140	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	150	186	0.6	1.2	M6x18
VD CS-07	150	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	160	198	0.6	1.2	M6x18
VD CS-08	160	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	172	215	0.6	1.2	M6x18
VD CS-09	180	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	191	237	0.6	1.2	M6x18
VD CS-10	200	DIN EN 10130	1,5x20	M8/M10	13	210	261	0.6	1.2	M6x18
VD CS-11	224	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	13	237	289	0.6	1.2	M6x25
VD CS-12	250	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	13	270	305	0.6	1.2	M6x25
VD CS-13	280	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	13	295	337	0.6	1.2	M6x25
VD CS-14	300	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	13	315	357	0.6	1.2	M6x25
VD CS-15	315	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	13	330	372	0.6	1.2	M6x25
VD CS-16	355	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	13	370	412	0.6	1.2	M6x25
VD CS-17	400	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	13	415	457	0.6	1.2	M6x25
VD CS-18	450	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	13	465	520	0.6	1.2	M6x25
VD CS-19	500	DIN EN 10130	2x25	M8/M10	13	515	565	0.8	1.4	M10x30
VD CS-20	560	DIN EN 10130	2,5x25	M8/M10	13	575	625	0.8	1.4	M10x30
VD CS-21	600	DIN EN 10130	2,5x25	M8/M10	13	615	664	0.8	1.4	M10x30
VD CS-22	630	DIN EN 10130	2,5x25	M8/M10	13	645	696	0.8	1.4	M10x30
VD CS-23	710	DIN EN 10130	2,5x25			725	776	0.8	1.4	
VD CS-24	800	DIN EN 10130	2,5x25			815	866	0.8	1.4	
VD CS-25	900	DIN EN 10130	2,5x25			915	966	0.8	1.4	
VD CS-26	1000	DIN EN 10130	2,5x25			1015	1068	0.8	1.4	
VD CS-27	1120	DIN EN 10130	2,5x25			1140	1118	0.8	1.4	
VD CS-28	1250	DIN EN 10130	2,5x25			1270	1318	0.8	1.4	
VD CS-29	1400	DIN EN 10130	2,5x25			1420	1468	0.8	1.4	

СТАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ХОМУТЫ 9MM, 12MM



Свойства:

Червячные хомуты с откидным корпусом, которые идеально подходят для быстрой установки, в особенности на трубах и шлангах большого диаметра.

Данные о материалах:

Материал ленты:	Нержавеющая сталь 430
Толщина ленты:	0,60 мм
Ширина ленты:	9 мм
Длина ленты:	30 м
Материал замыкающего устройства:	Сталь по DIN EN 10130, никелированная
Материал зажимного винта:	Сталь марки CQ15, оцинкованная, Cr+3



ХОМУТ TORCK G



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

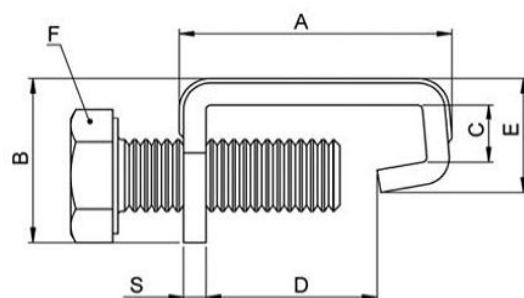
F	S	A	D	E	B	C
M8x20	2,5	30	20	12,7	19	7,3

* Стандартная толщина продукции - 2,5 мм

На заказ могут быть произведены хомуты из листового металла толщиной 2 мм и 3 мм

Технические характеристики:

- ▶ Хомуты разработаны с учетом требований высокой прочности
- ▶ При использовании на воздуховодах фланцевые профили соединяются между собой
- ▶ Обеспечивают легкую и быструю сборку
- ▶ Имеют электролитическое цинковое покрытие (10-12 мкм)



Хомут G:

- ▶ DIN EN 10111 - Листы и полосы из низкоуглеродистой стали, полученные непрерывной горячей прокаткой, для холодной гибки

Болты:

- ▶ ISO 898-1 - Механические свойства крепежных изделий из углеродистой и легированной стали. Болты, винты и шпильки с заданным классом прочности.

БОЛТЫ

M8x80

M8x100

M8x160

M8x200

M10x100

M10x160

M10x200





TORK BAGLANTI ELEMANLARI LTD. STI.

Производство
Стамбул, Турция



спецкрепеж

www.speckrepej.ru