

Класс прочности	Материал	Термическая обработка	Химический состав, %			
			С		Р, не более	S, не более
			не более	не менее		
14Н	Сталь углеродистая <sup>1,2</sup>	-	0,50	-	0,11	0,15
22Н	Сталь углеродистая <sup>3</sup>	Закалка и отпуск	0,50	-	0,05	0,05
33Н	Сталь углеродистая <sup>3</sup>	Закалка и отпуск	0,50	-	0,05	0,05
45Н	Сталь легированная <sup>3,4</sup>	Закалка и отпуск	0,50	0,19	0,05	0,05

*1 - Использовать сталь, обладающую хорошей обрабатываемостью, с содержанием Pb ≤ 0,35 %, P ≤ 0,11 %, S ≤ 0,34 %.*  
*2 - Цементация допускается для установочных винтов с квадратной головкой.*  
*3 - Использовать сталь с содержанием Pb ≤ 0,35 %.*  
*4 - Должна содержать один или более легирующих элементов: Cr, Ni, Mo, V, B (см. ИСО 4948-1)*